



Associação Professor Artur Novaes - #APAN-Vôlei

PARECER DO CONSELHO FISCAL

Em cumprimento ao Capítulo III do Estatuto Social da **Associação Professor Artur Novaes - #APAN-Vôlei**, o Conselho Fiscal no uso de suas atribuições reuniu-se no dia 14 de junho de 2025 para realizar os relatórios contábeis do exercício de 2024, sendo: balancete, balanço patrimonial, demonstrativos do resultado do exercício e relatório de prestação de contas.

Em reunião realizada no dia 14 de junho de 2025, às 20h, foram apresentados os relatórios contábeis referente ao exercício de 2024 pelos membros do conselho fiscal da APAN, formado pelos **Srs. Juliano Boppre Athayde, Carlos Renato Volles e Evaristo Kuhnen**, os quais prestaram os seguintes esclarecimentos:

Com base na documentação apresentada e após análise da movimentação dos documentos contábeis: balancete, balanço patrimonial, demonstrativo do resultado do exercício e relatório de prestação de contas referente ao período de 01 de janeiro a 31 de dezembro de 2024, reconhecem e reafirmam a regularidade das demonstrações e aplicações apresentadas, advindas dos recursos financeiros arrecadados, dando os pareceres favoráveis e aprovando as contas do exercício de 2024.


Blumenau-SC, 14 de junho de 2025.



Juliano Boppre Athayde
Conselheiro Fiscal



Carlos Renato Volles
Conselheiro Fiscal



Evaristo Kuhnen
Conselheiro Fiscal